



Przecierak sitowy typ 1.2

Przeznaczenie przecieraka:

Przecierak sitowy typ PS 1.2 służy do przygotowania masy z surowców wstępnie rozdrobnionych, wolnych od kamieni, korzeni i zanieczyszczeń mechanicznych. Efektem działania przecieraka jest masa wymieszana i w dużym stopniu rozpulchniona, stąd też maszyna ta stosowana jest w ciągu produkcyjnym przed prasami walcowymi.

Charakterystyka techniczna:

Wymiary kosza:

- średnica wew. - 1200 mm,

Pojemności:

- kosz bez nadstawki - $\sim 0,7 \text{ m}^3$,
- kosz z nadstawką - $\sim 1,7 \text{ m}^3$,

Wydajność:

- 7 do 20 m^3/h ,

Wydajność uzależniona od zastosowania sit o wielkości oczek.

Sita o oczkach:

- $\varnothing 15, 20, 22 \text{ mm}$, lub inne.

Obroty:

- wygarniaka - $\sim 6,7 \text{ obr./min}$,
- talerza zbiorczego - $\sim 8,6 \text{ obr./min}$.

Moc silników elektrycznych:

- napęd wygarniaka - 30 kW, zastosowano nowoczesne rozwiązanie napędu wygarniaka na bazie zintegrowanej przekładni planetarnej.

- napęd talerza zbiorczego - $\sim 2,2 \text{ kW}$,

Ciężar całkowity

- 5000 kg.

OPIS TECHNICZNY:

Ogólny opis konstrukcji:

Podstawowe elementy przecieraka to korpus, rama, wygarniak, płyty sitowe oraz nowoczesny napęd wygarniaka na bazie zintegrowanej przekładni planetarnej.

Przecierak sitowy jest wyposażony w czujnik napełnienia masą: min./max. Przed obsychaniem masy znajdującej się w koszu przecieraka wyposażony jest on w specjalne pokrywy mocowane na sita oraz od góry.

Opis działania:

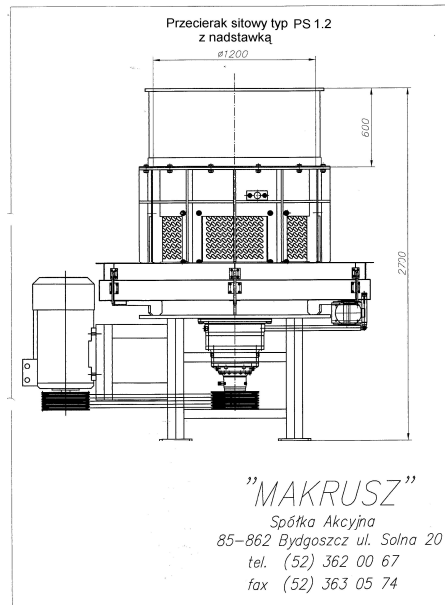
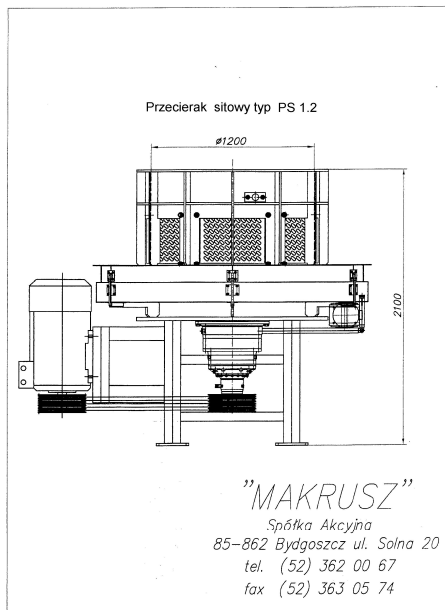
Podawany surowiec do przecieraka sitowego powinien mieć wilgotność od 15 do 30 %, powinien być również wstępnie rozdrobniony i podawany w sposób ciągły. Strumień surowca powinien być skierowany aby spadał na środek bębna, a nie na ściany sitowe. Materiał ze środka jest rozprowadzany przez krzyżulec i zabierany przez obracające się łapy wygarniaka i kierowany w stronę sit. Na sitach następuje przetarcie materiału i przetłoczenie przez otwory. Tak przetarty i przetłoczony surowiec spada na obrotowy talerz zbiorczy napędzany oddzielnym silnikiem elektrycznym. Talerz zbiorczy przenosi przetarty surowiec do zgarniacza, który zgarnia go na zewnątrz maszyny do dalszych urządzeń znajdujących się w linii technologicznej.

„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl



Przecierak sitowy typ 1.2



„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl